

高光沢成形品(ガス発生量の多い材料)の成形不良対策 ポーラス構造(多孔質)ガス抜き入子

製品情報

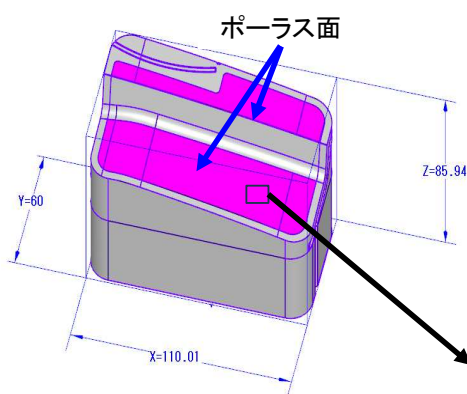
成形品	自動車 フロントバンパー
樹脂	PC
製品サイズ	約1320mm × 500mm

導入目的

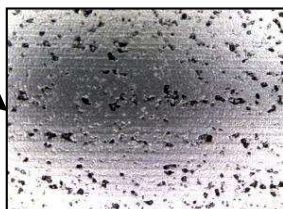
ウェルド、ボイドが発生して安定量産ができなかった

導入内容

発生箇所のコア側に、ポーラス(多孔質)のガス抜き入子を2個設置



ポーラス面
50倍拡大写真



導入後

ウェルドは軽減し、ボイドの発生は無く、
量産の品質は安定している

表側



裏側



お問合せ

三光合成株式会社 T&Eユニット
営業グループ 水野・馬淵・林
TEL:0763-62-3600
sg.wind@sankogosei.co.jp

お気軽にお問い合わせ
ください



三光合成ホームページ

メンテなしで量産継続中！

2024年9月時点38,000ショット
ポーラス入子のメンテなし



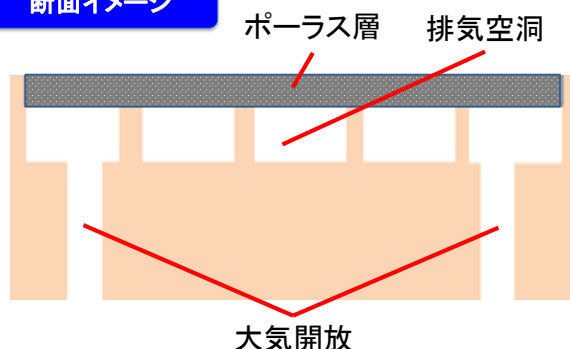
ウェルド

ボイド(ガスポケット)

メンテフリー！
ポーラス層直下に排気空洞を設けることで
ヤニ詰まりしにくい構造

特許取得済

断面イメージ



コア面はポーラスが転写されて
ザラザラした面になります